PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-261336

(43)Date of publication of application: 26.09.2001

(51)Int.Cl.

CO1G 19/00

(21)Application number: 2000-080306

(71)Applicant: FUJI TITAN KOGYO KK

ASAHI GLASS CO LTD

HORIIKE SANGYO KK

(22)Date of filing:

22.03.2000

(72)Inventor: KAWAMOTO YOSHISANE

OOSAKO FUMINORI OKADA HITOSHI

NAGAI KUNIKO

(54) TIN-CONTAINING INDIUM OXIDE MICROPARTICULATE POWDER AND METHOD OF PRODUCING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method of producing ITO microparticulate powder and ITO microparticles each with a small particle size and a narrow particle size distribution. SOLUTION: This method of producing the powder and ITO microparticles comprises wetcrushing and heat treatment of tin oxide hydrate and indium oxide hydrate together. The powder and ITO microparticles thus obtained each has an average particle size of ≤40 nm; wherein the contents of the particles each ≤ 10 nm in size and ≥ 50 nm in size are ≤ 15 wt.% respectively.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-261336

(P2001-261336A)

(43)公開日 平成13年9月26日(2001.9.26)

(51) Int.Cl.7

(22)出願日

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

C 0 1 G 19/00

C01G 19/00

Α

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

(21)出顧番号 特願2000-80306(P2000-80306)

(71)出願人 000237075

富士チタン工業株式会社

兵庫県神戸市北区道場町生野96番地の1

(71)出額人 000000044

旭硝子株式会社

東京都千代田区有楽町一丁目12番1号

(71)出顧人 500128608

堀池産業株式会社

兵庫県神戸市須磨区千守町2丁目4番3号

(74)代理人 100080159

弁理士 渡辺 望稔 (外1名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 スズ含有酸化インジウム微粒子粉体およびその製造方法

平成12年3月22日(2000.3.22)

(57)【要約】

【課題】粒子径が小さく、かつ狭い粒径分布を有する1TO微粒子粉体およびITO微粒子の製造方法の提供。 【解決手段】酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を湿式解砕した後、加熱処理してなる、平均粒子径が40nm以下であり、粒子径10nm以下および粒子径50nm以上の粒子の含有率がそれぞれ15%以下であるスズ含有酸化インジウム微粒子粉体およびITO微粒子の製造方法。

【特許請求の範囲】

【請求項1】スズ塩およびインジウム塩を含む溶液にア ルカリ水溶液を添加して得られる酸化スズおよび酸化イ ンジウムの水和物を湿式解砕した後、加熱処理してな る、平均粒子径が40mm以下であり、粒子径10mm 以下および粒径50nm以上の粒子の含有率がそれぞれ 15%以下であるスズ含有酸化インジウム微粒子粉体。

1

【請求項2】スズ塩およびインジウム塩を含む溶液にア ルカリ水溶液を添加して酸化スズおよび酸化インジウム の水和物を得る工程と、酸化スズおよび酸化インジウム 10 れた合せガラスは、ヘイズ値が大きくなる傾向にある。 の水和物を湿式解砕した後、加熱処理する工程とを有す るスズ含有酸化インジウム微粒子の製造方法。

【請求項3】酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を 溶媒中に分散させ、高圧下に分散液相互を衝突させる か、あるいは衝突板に衝突させることにより、湿式解砕 を行う請求項2に記載のスズ含有酸化インジウム微粒子 の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、スズ含有酸化イン 20 ジウム(以下、「ITO」という) 微粒子粉体および I TO微粒子の製造方法に関し、特に、粒子径が小さく、 かつ狭い粒径分布を有するITO微粒子粉体およびIT O微粒子の製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、ITOは、車両用窓ガラス、建築 用ガラスの熱線遮蔽膜、あるいは太陽電池や液晶ディス プレイ等の透明電極、エレクトロルミネツセンスデイス プレイやタツチパネル等の透明導電膜などの各種の用途 に用いられている。例えば、車両用窓ガラスや建築用窓 30 ガラスには、断熱、熱線遮蔽等の機能を考慮して、特 に、車両用窓ガラスにおいては、車内に入射する太陽光 の輻射エネルギーを遮蔽し、車内の温度上昇、冷房負荷 を抑制するため、表面にITOの透明薄膜からなる熱線 遮蔽膜を形成したガラスが用いられている。しかし、一 般に、ガラスの表面に金属酸化物等の薄膜を形成する と、導電性を生じるため、電波透過性が低減される。し たがって、例えば、車両のキーレスエントリーシステ ム、あるいは将来の高速道路における自動課金システム 等の電波信号による各種システムに対応できないおそれ 40 がある。

【0003】一方、車両の運転席前面の窓ガラス(フロ ントガラス) には、事故または石等の衝突の衝撃を受け たときにも、運転者の視認性を確保するため、衝撃時に 網目状に粉砕する強化ガラスではなく、合せガラスが用 いられている。この合せガラスは、2枚のガラス板の間 にポリビニルブチラール系樹脂やエチレンー酢酸ビニル 共重合体系樹脂からなる接合中間膜を介在させた構造を 有するものである。

蔽性、電波透過性等の機能を付与すれば、車両用、建築 用の窓ガラスとして有用である。そこで、特開平8-2 59279号公報には、2枚の透明ガラス板の間に配設 する中間膜に粒径が0.2μm以下の、着色、熱線や紫 外線の遮断性、電波透過性等を有する機能性超微粒子を 分散した合せガラスが提案されている。

【0005】ところで、一般に、合せガラスの中間膜に 微粒子が混入されていると、ヘイズ値を増大させること になる。すなわち、中間膜にITO微粒子が分散配合さ そこで、上記公報記載の合せガラスでは、微粒子の粒子 径を小さくすることでヘイズ値の増大を防ぐとされてい る。しかし、仮に粒子径が0.2μm以下のΙΤΟ微粒 子を中間膜に分散配合させようとしても、十分な分散が 実現できないと、二次凝集等により中間膜のヘイズ値が 増大する。また、ITO微粒子の粒子径が大きいものや 小さいものが混在している場合には、均一性および分散 性に劣るものとなってしまう。結果として、これを合せ ガラスの中間膜として用いても、熱線遮蔽性能に劣った り、あるいは粒子径の小さいITO粒子が均一に分散さ れていない故に、ヘイズ値が大きく、透視性に劣り、視 認性が要求される車両用合せガラスとしては、不十分な ものであった。

【0006】従来から、ITO微粉末の製造方法とし て、例えば、いずれも前駆体となる酸化スズおよび酸化 インジウムの水和物が微細であるため、焼成温度が制約 されたり、あるいは得られたITO微粒子が、平均粒子 径は小さくても広い粒径分布を有するため、所要の粒径 のものを得るためには、湿式または乾式分級する、ある いは湿式媒体ミルにより粉砕処理して所定の粒径分布と する等の煩雑な処理を必要とした。特に、湿式媒体ミル による場合は、ボール、ビーズ等の粉砕用メディアを使 用するため、粉砕用メディアの磨耗粉や破片が混入した り、粉砕用メディアの磨耗により粉砕能が変化すること により、所定の品質(平均粒子径、粒度分布)の微粒子 を安定して得ることができない、などの問題もあった。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、粒子径が小 さく、かつ狭い粒径分布を有するスズ含有酸化インジウ ム微粒子粉体の提供を目的とする。また、本発明は、そ のスズ含有酸化インジウム微粒子を、分級等の後処理を 必要とせずに、また、粉砕用のメディア等を使用せず、 安定して低コストで得ることができる方法の提供を目的 とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明は、スズ塩および インジウム塩を含む溶液にアルカリ水溶液を添加して得 られる酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を湿式解 砕した後、加熱処理してなる、平均粒子径が40nm以 【0004】このような合せガラスの中間膜に、熱線遮 50 下であり、粒子径10nm以下および粒径50nm以上

3

の粒子の含有率がそれぞれ15%以下であるITO微粒子粉体を提供する。

【0009】また、本発明は、スズ塩およびインジウム塩を含む溶液にアルカリ水溶液を添加して酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を得る工程と、酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を湿式解砕した後、加熱処理する工程とを有するITO微粒子の製造方法を提供する

【0010】本発明のITO微粒子粉体は、酸化スズお よび酸化インジウムの水和物を湿式解砕することによ り、平均粒子径が40mm以下であり、粒子径10mm 以下および粒径50nm以上の粒子の含有率がそれぞれ 15%以下、好ましくは10%以下である粒径分布を有 するものである。なお、本発明における平均粒子径およ び粒度分布は、動的光散乱式による粒度分布計にて測定 される値である。そして、得られる粒度分布は体積粒度 分布であるので、本明細書における含有率は、全粒子の 体積の総和に対する該当する粒子径の粒子の体積の総和 の割合をいう。粒子径50nm以上および粒子径10n m以下の粒子の含有率がそれぞれ15%を超えると、塗 布液の調製、あるいは樹脂中に練り込む際に、前者は十 分に分散せず凝集粒子となり、後者はそれ自体が粗粒子 として存在することになる。例えば、そのようなITO 微粒子粉体を合せガラスの中間膜に用いた場合には、前 述したように、熱線遮蔽性能に劣ったり、凝集粒子、粗 粒子の混在により、ヘイズ値は大きく、透明性にも劣る ことになり、視認性が要求される車両用合せガラスとし ては不充分なものとなってしまう。

【0011】本発明でITO微粒子の原料として用いるスズ塩およびインジウム塩は、水溶性のものであればよ 30く、塩化スズ、硫酸スズ、硝酸スズ、塩化インジウム、硫酸インジウム、硝酸インジウム等が例示でき、また、スズ塩は第1スズ塩、第2スズ塩のいずれでもよい。

【0012】水和物は、スズ塩およびインジウム塩を水に溶解させ、必要に応じてアルコール、アセトン等の水溶性有機溶媒および/または塩酸、硝酸等の鉱酸を加えた後、アルカリ水溶液を添加することにより得られる。このとき、スズ塩とインジウム塩の使用割合はSnO2:In2O3の重量比に換算して1:99~20:80、好ましくは4:96~15:85であり、この範40囲よりスズは多すぎても、少なすぎても所望とする粒子が得られにくい。

【0013】アルカリ水溶液としては、アンモニア水、水酸化アルカリ(水酸化ナトリウム、水酸化カリウム)、炭酸アルカリ(炭酸ナトリウム、炭酸カリウム)、炭酸水素アンモニウム、炭酸アンモニウム等の水溶液を例示できる。 導電性および熱線遮蔽性を阻害することから、アルカリ金属塩は適当でなく、アンモニア水およびアンモニウム塩水溶液が好ましい。

【0014】アルカリ水溶液の添加量は、反応液のpH 50 るいは予め行なった装置の解砕試験により、所定の平均

が最終的に5.0~9.0の範囲となる量である。反応液のpHが5.0未満では反応が不完全であり、また、pHが9.0を超える添加は、中和に必要とする化学量論以上の添加となり、コスト高を招き、また、アルカリ金属塩の場合には、好ましくないアルカリ金属塩の増加を招く

【0015】本発明におけるITO微粒子は、前記に得られた酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を湿式解砕処理した後、加熱処理することにより得られる。湿式10解砕処理は、酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を、水中に分散させた分散液を加圧してノズルから高圧で噴出させるとともに、分散液相互を衝突させるか、あるいは衝突板に衝突させることによって、水和物粒子を粉砕、分散させることにより行なうことができる。

【0016】このとき、分散液は、前記水和物の調製において得られた分散液をそのまま用いてもよいし、また、水あるいはアルコール、アセトン等の水溶性有機溶媒等で希釈したものでもよい。この分散液中には、必要に応じて、界面活性剤、カップリング剤、増粘剤等を添加して、粘度、分散性等を調整してもよい。

【0017】解砕処理に用いる装置としては、ボールミ ル、サンドミル等のメディアを用いる湿式媒体ミルも挙 げられるが、一旦2つの流路に分岐させた後、両流路の 端に相互に対向する向きに設けたノズルからそれぞれの 流路を加圧されて流通してきた分散液同士を高圧で噴出 させて対向衝突させることにより、酸化スズおよび酸化 インジウムの水和物を粉砕、分散させるか、もしくは流 路の端に設けられたノズルから、流路内を加圧されて流 通してきた分散液を高圧で噴出させ、ノズルの先端に対 向して設けられた衝突板に衝突させ、水和物を粉砕、分 散せしめる装置などを用いると、メディアの磨耗による 解砕度の変化または磨耗粉あるいは破片の混入等を回避 できる点で、好ましい。例えば、ジーナス社製の湿式ジ ェットミル (製品名:ジーナス PY) 、スギノマシン 社製のアルティマイザーシステム (TM) などの湿式ジ ェットミル、APVゴウリン社製のホモジナイザー等の 高圧ホモジナイザーなどを用いることができる。

【0018】これらの装置を用いて分散液を、例えば、湿式ジェットミルであれば、好ましくは50~350MPa、特に好ましくは100~300MPaの圧力で、あるいは高圧ホモジナイザーであれば、好ましくは30~100MPa、特に好ましくは50~100MPaの圧力でノズルから噴出させて、粉砕、分散を行なう解砕処理を複数回にわたって繰り返す(パス)ことにより、所望の平均粒子径および粒度分布のITO微粒子を得ることができる。このとき、解砕処理の進行程度を検知し、所望の平均粒子径および粒度分布となったときに、解砕処理を停止するために、途中の流路で分散液を抜き出し、その分散液中の粒子の粒径分布を測定するか、あるいは予め行なった特異の解砕計験により、下京の平均

4

5

粒子径および粒度分布を有する微粒子を得るために必要な圧力およびパス回数等の処理条件を求め、これによって所定の微粒子が得られるように解砕処理を行なうようにしてもよい。

【0019】本発明では、解砕処理後、 $1TO微粒子を含む分散液を、必要によっては水和によって副生してくる塩を除去した後に、乾燥させ、さらに<math>300\sim120$ 0℃、好ましくは $400\sim1000$ ℃にて加熱処理することにより目的とする $1TO微粒子からなる粉末を得ることができる。この場合、必要に応じて<math>N_2$ 、Ar等の 10不活性ガス雰囲気あるいは H_2 , NH,等の還元雰囲気中にて処理することにより導電性および熱線遮蔽性はさらに向上する。

[0020]

【実施例】以下、本発明の実施例および比較例によって、本発明をより具体的に説明するが、本発明はこれらの例に限定されるものではない。なお、実施例および比較例において、ITO微粒子の平均粒子径および粒度分布はITO微粒子9gを、分散媒としてのトリエチレングリコールージー2-エチルブタレート19.2g、味20の素社製アジスパー1.8g、および分散メディアであるジルコニアビーズ150gとともに、内容積50×10°dm³のガラス容器に入れ、8時間ペイントシェーカーにて分散させた後、堀場製作所製の動的光散乱式粒径分布測定装置LB-500にて測定した。また、こうして得られたITO分散液の全光線透過率およびヘイズ値は、ITO濃度が10%の分散液を、2枚のガラス板値は、ITO濃度が10%の分散液を、2枚のガラス板間に注入して液の厚みが約0.1mmとなるように挟み込んだものを試料としてヘイズメータにより測定した。

【0021】実施例1

塩化第2スズ(SnCl.・5H2O)5.9gおよび塩化インジウム(InCl。)75.9gを水4000mlに溶解し、これに2%アンモニア水を58分かけて添加しpHを最終的に7.85とすることにより酸化スズおよび酸化インジウムの水和物を共沈させた。この間、液温は5℃を維持するようにした。次いで、共沈物を0.51/minの供給速度で湿式ジェットミル(ジーナス社製、ジーナス PY)に供給し、圧力120MPaで3パス解砕処理した。

【0022】得られた解砕物を洗浄後乾燥させ、さらに 40 窒素ガスと水素ガスとの混合ガス (N₂: H₂ = 98: 2) 雰囲気下で400℃にて3時間焼成し、ITO微粉末を得た。得られたITO微粉末の平均粒子径、粒度分布、ならびに分散液の全光線透過率およびヘイズ値を測定した。結果を表1に示す。

【0023】実施例2

【0024】得られた解砕物を洗浄後乾燥させ、さらに窒素ガスと水素ガスとの混合ガス ($N_2: H_2=98: 2$) 雰囲気下で400℃にて3時間焼成し、1 T O 微粉末を得た。得られた 1 T O 微粉末の平均粒子径、粒度分布、ならびに分散液の全光線透過率およびヘイズ値を測定した。結果を表 1 に示す。

【0025】比較例1

解砕処理をしない以外は、実施例1と同様にして、共沈物の形成、その共沈物の洗浄、乾燥および焼成処理を行ない、ITO微粉末を得た。得られたITO微粉末の平均粒子径、粒度分布、ならびに分散液の全光線透過率およびヘイズ値を測定した。結果を表1に示すとおり、粒径50nm以上の微粒子分が多く、分散液のヘイズ値が大きくなっている。

【0026】比較例2

30 解砕処理をしない以外は、実施例1と同様にして、共沈物の形成、その共沈物の洗浄、乾燥および焼成処理を行ない、ITO微粉末を得た。次に、このITO微粉末を、0.5mmジルコニアビーズをメディアとするボールミルに供給し、16時間で粉砕処理して、粉砕微粉末を得た。得られた粉砕微粉末の平均粒子径、粒度分布、ならびに分散液の全光線透過率およびヘイズ値を測定した。結果を表1に示すとおり、粒径10nm以下の微細粒子が増加し、また、ビーズの磨耗分の混入のためか、ヘイズ値が大きくなっている。

[0027]

【表 1】

8

7

表 1

	平均粒子径 (nm)	粒径分布		ITO10%分散液	
		10 nm以下 (%)	50nm以上 (%)	全光線透過率 (%)	ヘイズ値 (%)
実施例1	20.6	6.0	4. 5	75.0	0.8
実施例 2	27.2	3.5	8. 1	72.1	1. 0
比較例1	31.4	4. 5	18.9	67.0	5. 9
比較例 2	19.3	17.2	5.8	71.8	6. 4

[0028]

小さく、かつ狭い粒度分布を有するものである。そのた め、車両用窓ガラスに用いられる合せガラスの中間膜に*

*配合するITO微粒子として好適である。また、本発明 【発明の効果】本発明のITO微粒子粉体は、粒子径が 20 の製造方法によれば、前記の平均粒子径が小さく、かつ 狭い粒度分布を有するITO微粒子を得ることができ

フロントページの続き

(72)発明者 河本 善実

兵庫県神戸市北区道場町生野96番地の1 富士チタン工業株式会社神戸研究所内

(72)発明者 大迫 史憲

兵庫県神戸市北区道場町生野96番地の1 富士チタン工業株式会社神戸研究所内

(72) 発明者 岡田 均

兵庫県神戸市北区道場町生野96番地の1 富士チタン工業株式会社神戸研究所内

(72) 発明者 永井 久仁子

神奈川県愛甲郡愛川町角田字小沢上原426

番1 旭硝子株式会社内